



5900 Kunststoff- Reparaturmaterial

Produktinformation

07/02

Produktbeschreibung / Märkte

Zur Beseitigung von Schäden (Risse, Schrammen, Löcher) an überlackierbaren Kunststoffteilen

Reparatur von folgenden Kunststoffarten im Kfz-Bereich:

- GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)
- PUR (Polyurethan)
- ABS (Acrylnitril Butadien Styrol)
- PC (Polycarbonat)
- PA (Polyamid)

Außer bei ABS sollte der Haftvermittler 05917 zur noch besseren Verbindung mit dem Werkstück verwendet werden.

Eigenschaften

- 2-Komponenten-Material zum Auftragen mit Spachtel
- Verarbeitungszeit: 8 Minuten
- Trockenzeit: 20 Minuten
- Schleifbar und überlackierbar
- Genauer Verarbeitungshinweis liegt dem Produkt bei
- Optimaler Materialeinsatz durch die Auswahl von Tuben oder Doppelkartuschen
- "Einer für Alle" → Ein Material für fast alle Kunststoffe
- Haftvermittler 3M 05917 sorgt für exzellente Haftung auf kritischen Kunststoffen wie PP oder EPDM.
Achtung: Nicht auf ABS verwenden
- Optimale Verarbeitungs- und Trockenzeit für eine schnelle Reparatur
- Material ist bereits nach 20 Minuten schleifbar
- Sehr gute Standfestigkeit beim Auftrag
- Exzellente Überlackierbarkeit
- Entspricht nach Aushärtung der Festigkeit und Flexibilität von Stoßfängern
- Sinnvolle Produkte ergänzen den optimalen Reparaturablauf

Verarbeitungshinweise

⇒ Bei großen Reparaturen (Löcher, Risse): Die Schritte 1 bis 10 durchführen.

⇒ Bei kleinen Reparaturen (Kratzern): Nur die Schritte 1, 5 und 7 bis 10 durchführen.

<p>3M 08985</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Reparaturstelle mit Seifenwasser gründlich reinigen. Komplett trocknen lassen. • Anschließend mit 3M 08985 Kunststoffreiniger zur Entfernung von Wachs, Fett etc. reinigen. 3M 08984 Klebstoffreiniger kann bei sehr schmutzigen Teilen verwendet werden, speziell um Teer zu entfernen. Da es sich um ein aggressiveres Lösungsmittel handelt, sollte es zuerst an einer kleinen Stelle auf seine Lack- und Kunststoffverträglichkeit getestet werden. • Reiniger komplett ablüften lassen.
<p>3M SC - 33004512 (r) 60 mm 3M SC - 33004517 (r) 60 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Reparaturstelle anschleifen. • Löcher und Risse mit geeignetem Schleifmittel zu einer V-Form schleifen: <ul style="list-style-type: none"> - 3M Roloc Disc 361 F P 36 (Part-Nr. 01413) für harte Kunststoffe (z.B. PC) - 3M SC-DR für weichere Kunststoffe (z.B. PP) • Übergänge mit Körnung P80 beischiefen. • Reparaturstelle abwischen und verbleibenden Schleifstaub mit Druckluft abblasen.
<p>3M 06945</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei mittleren und großen Schadstellen wird das Kunststoff-Reparaturmaterial zuerst auf der Rückseite des Stoßfingers aufgetragen. • 3M 06945 Scotch Protective Tape - Kantenschutz - auf der Außenseite aufkleben, um ein Durchfließen des Kunststoff-Reparaturmaterials durch die Schadstelle zu vermeiden. • Hervorragend eignet sich auch Scotch™ 3434, blaues Band in 50 mm Breite (Part-Nr. 07899)
<p>PP EPDM TPO JMC 3M 05917</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Eine dünne Schicht des Primers 3M 05917 auf alle auf Polyolefin basierenden Kunststoffe (PP, PP / EPDM, TPO, etc.) aufsprühen, um eine gute Haftung des Kunststoff-Reparaturmaterials zu gewährleisten. • Auf ABS Kunststoffen keinen Primer verwenden (kann zu geringerer Haftung führen). • Auf allen anderen Kunststoffen kann der Primer verwendet werden. Eine deutliche Erhöhung der Haftung wird aber nur bei o.g. Kunststoffen erzielt. • Primer vor dem Auftrag des Kunststoff-Reparaturmaterials von 10 Minuten ablüften lassen.
<p>3M 05900 EPDM 3M 05901 EPDM & 3M 09030</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Das Kunststoff-Reparaturmaterial vorbereiten und auf die Schadstelle auftragen. Die Reparaturstelle kann durch das selbsthaftende Glasgitterband 3M 3020 oder das Glasgittergewebe 3M 09030 verstärkt werden. • 3M 05900 Tuben: Zwei gleich große Mengen der Komponenten A und B auf eine saubere und trockene Platte auftragen. Das Material mit einem sauberen Spachtel zu einer einheitlich grauen Masse vermischen. Kunststoff-Reparaturmaterial auf die Reparaturstelle auftragen und mit einem Spachtel verstreichen. • 3M 05901 Duopack Kartuschen: Kartusche in 3M 08190 Auftragsgerät einsetzen. Die Verschlusskappe entfernen und sicherstellen, dass beide Komponenten A und B austreten. Das Ende der Mischdüse auf die gewünschte Größe zuschneiden und die Mischdüse auf den Bajonettverschluss der Kartusche montieren. Das Material direkt auf die Reparaturstelle auftragen. • Mit einem Spachtel das Glasgitterband 3020 oder das Glasgittergewebe 9030 in das Kunststoff-Reparaturmaterial hineindrücken. • Die Verarbeitungszeit des Kunststoff-Reparaturmaterials beträgt ca. 5 bis 8 Minuten. • Kunststoff-Reparaturmaterial vor dem nächsten Reparaturschritt ca. 20 Minuten trocknen lassen.
<p>PP EPDM TPO JMC 3M 05917</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 3M 06945 Scotch™ Protective Tape - Kantenschutz - entfernen. • Eine Schicht Primer 3M 05917 auftragen. • Primer vor dem nächsten Schritt ca. 10 Minuten ablüften lassen.
<p>3M 05901</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoff-Reparaturmaterial vorbereiten und von außen auf die Reparaturstelle auftragen. • Mit einem Spachtel gut in die Reparaturstelle hineindrücken und gewünschte Form herstellen und glätten. • Kunststoff-Reparaturmaterial vor dem Schleifen ca. 20 Minuten trocknen lassen.
<p>3M 255P (P180 - P240 - P400)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Reparaturstelle mit 3M 255P Disc schleifen. • Auf weichen Kunststoffen mit P180 beginnen, fortsetzen mit P240. Falls erforderlich Endschliff mit P400. • Auf harten Kunststoffen wie ABS oder PC können gröbere Körnungen verwendet werden (P80 bis P120). • Auf Erwärmung der Oberfläche während des Schleifens achten, um ein Schmelzen des Kunststoffs und des frischen Kunststoff-Reparaturmaterials zu vermeiden.
	<ul style="list-style-type: none"> • Oberfläche trocken abwischen und mit Druckluft abblasen, um Scheifstaub zu entfernen. • Lackieren entsprechend den Empfehlungen des Lackherstellers für Kunststoffteile. • 3M 05917 kann bei üblichen Lacksystemen als Primer für PP und PP / EPDM eingesetzt werden.

Achtung: Das Kunststoff-Reparaturmaterial erreicht die volle Härte und Klebekraft nach 24 Stunden. In den ersten Stunden sollten die Teile vorsichtig behandelt werden.



Logistische Daten

Part Nr.	Beschreibung	Inhalt Kleinpackungen
05900	Kunststoff-Reparaturmaterial Tuben	2 x 150ml
05901	Kunststoff-Reparaturmaterial Doppelkartuschen -Set	4 x Doppelkartusche á 50 ml und 8 x Mischdüsen
08190	Verarbeitungsgerät für Doppelkartuschen	1 Stück
05917	Kunststoff - Haftvermittler	Sprühdose, 200 ml
03020	Selbstklebendes Gewebeband	Rolle, 50mm x 25m
09030	Glasgittergewebe	115 mm x 200 mm
06945	Kantenschutz - Auto Body Protective Tape	Rolle, 51 mm x 18,2 m
05528	SC-DR Roloc Vliesscheibe, a-coarse, braun	50 Scheiben á 50 mm
05527	SC-DR Roloc Vliesscheibe, a-medium, rot	50 Scheiben á 50 mm
05539	Stützteller, 50 mm	1 Stück
08985	Kunststoffreiniger	1 Liter Dose
08198	Mischdüsen	12 Stück

Lagerung

Kühl und trocken, Haltbarkeit: siehe Kartuschenaufdruck.

Haftungsausschluß

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch sind eingetragene Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH

Autoreparatur-Systeme

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss

Service-Hotline: 02131 / 14 – 2020

Internet: www.3m-autoreparatur.de

e-mail: 3M-autoreparatur.de@mmm.com